USER MANUEL - NORTH AMERICA | MANUEL D'UTILISATION - AMÉRIQUE DU NORD

TIRE CONVEYORS
CONVOYEURS À PNEUS

TC-15, TC-18, TC-21 & TC-24

TIRE EQUIPMENT
MANUFACTURER

MARTINS INDUSTRIES

1.866.409.RACK
WWW.MARTINSINDUSTRIES.COM | info@martinsindustries.com

Remove the conveyor from its packaging.

Sortir le convoyeur de son emballage.

HANDLING | MANUTENTION

1

With a first lifting sling attach the conveyor under the secondary control box section.

Attacher le convoyeur avec une première élingue de levage sous la section de la boîte de contrôle secondaire.

2

With a second lifting sling attach the conveyor above the main control box section.

Attacher le convoyeur avec une deuxième élingue de levage dans la section au dessus de la boîte de contrôle principale.

3

Lift the conveyor with a forklift truck or with a chain hoist.

Soulever le convoyeur à l'aide d'un chariot élévateur ou d'un palan à chaîne.

*** Warning: Handle the conveyor in a safe manner to prevent accidents.**

* Attention : Manipuler le convoyeur de façon sécuritaire pour éviter tout accidents.

INSTALLATION | INSTALLATION

1

Place and maintain in a temporary manner the base of the conveyor on the ground.

Déposer et maintenir en place de façon temporaire la base du convoyeur au sol.

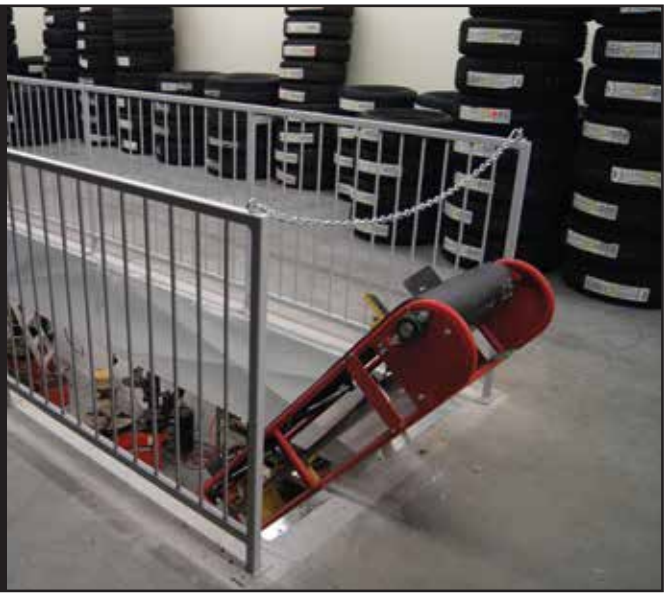
2

Sit the top of the conveyor on the mezzanine for its final position.

Appuyer le haut du convoyeur sur la mezzanine pour sa position final.

*** During this operation the conveyor must be supported by a lifting sling.**

***** Au court de cette opération le convoyeur doit être supporté par l'élingue de levage.



3

Mark the final location of the holes at the base of the conveyor and drill 4 holes of 3/8'' of diameter.

Marquer l'emplacement final des trous à la base puis percer 4 trous de 3/8'' de diamètre.

4

Anchor the conveyor with concrete anchors of 3/8'' of diameter. (Not included)

Fixer le convoyeur avec des ancrages à béton 3/8'' de diamètre. (Non inclus)

INSTALLATION ON THE CONVEYOR DOLLY (OPTIONAL)
INSTALLATION SUR LE CHARIOT À CONVOYEUR (OPTIONNEL)

DOLLY ASSEMBLY | ASSEMBLAGE DU CHARIOT

1

Remove the dolly from its packaging.

Sortir le chariot de son emballage.

2

Complete the assembly of the dolly with the assembly guide included in the conveyor dolly packaging. Then select the desired angle for your conveyor.

Compléter l'assemblage du chariot à l'aide du guide fournit à la réception du chariot. Puis sélectionner l'angle désiré pour le convoyeur.

INSTALLATION OF THE CONVEYOR | INSTALLATION DU CONVOYEUR

1

Lift the conveyor over the dolly with the lifting sling.

Soulever le convoyeur au dessus du chariot à l'aide d'une élingue de levage.

2

Align the holes at the base of the conveyor with the holes of the dolly and bolt then together.

Aligner les trous à la base du convoyeur avec les trous du chariot puis boulonner les ensemble.

* **Before the installation of the conveyor make sure that the breaks on the dolly are engaged.**

* Avant l'installation du convoyeur assurez vous que les freins du chariot soient enclencher.

3

Sit the conveyor on the rolls at the top of the dolly.

Appuyer le convoyeur sur les rouleaux au haut du chariot.

MODIFY THE DOLLY'S ANGLE | MODIFICATION DE L'ANGLE DU CHARIOT

1

Lift the top of the conveyor with the lifting sling.

Soulever le haut du convoyeur à l'aide des élingues de levage.

* **Before modifying the dolly's angle make sure that the breaks on the dolly are engaged.**

* Avant la modification de l'angle du convoyeur assurez vous que les freins du chariot soient enclencher.

2

Lift the adjustment bar and position it at the desired angle then sit the conveyor on the dolly.

Soulever la barre d'ajustement et la repositionner dans l'angle désirer puis redéposer le convoyeur sur le chariot.

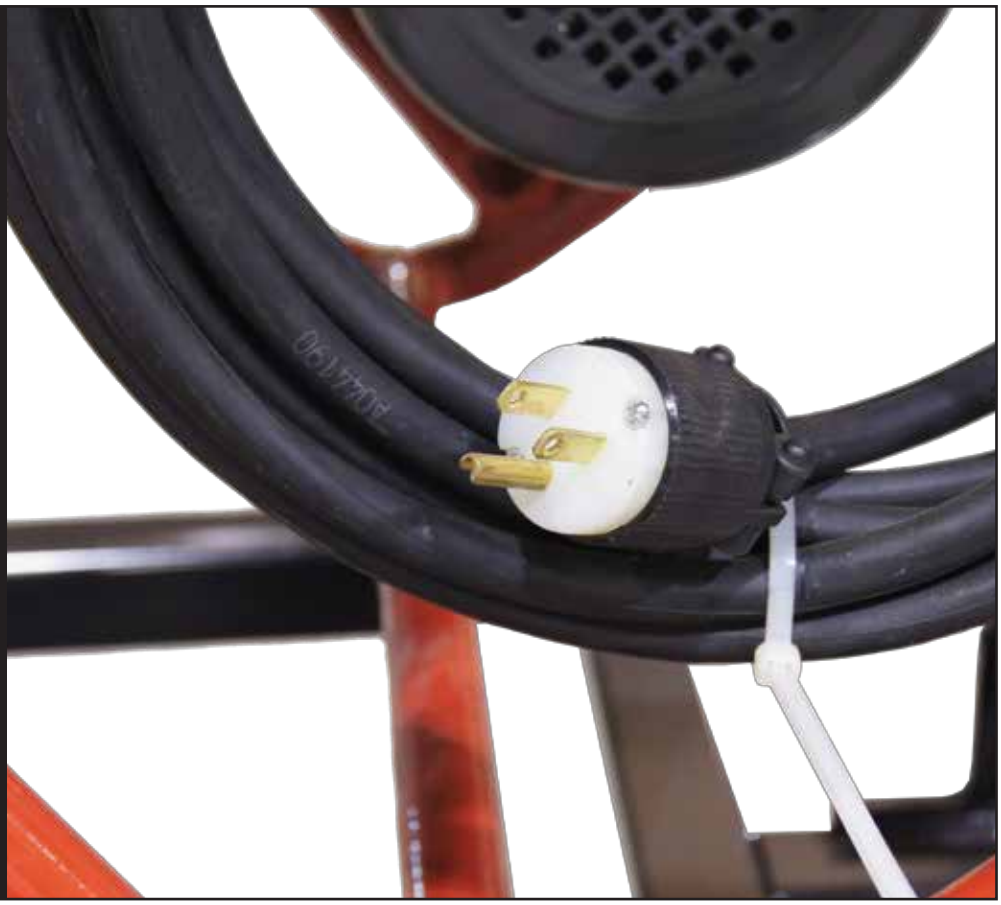
ELECTRICAL CONNECTIONS | BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

1

TC-15 & TC-18 MODELS
MODÈLES TC-15 & TC-18

Connect the electrical power source 120 V, 1 Phase, 60 Hz, 750 W, 11,73 Amp. for the TC-15 & TC-18 models.

Brancher la prise électrique 120 V, 1 Phase, 60 Hz, 750 W, 11,73 Amp. pour TC-15 et TC-18.



2

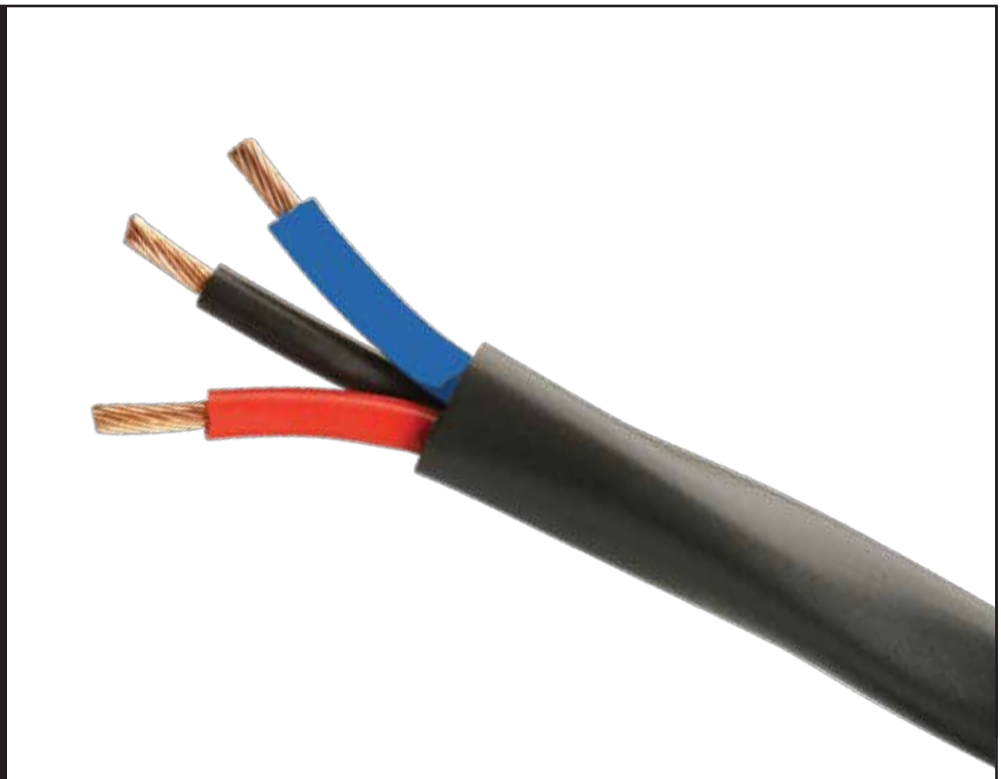
TC-21 & TC-24 MODELS
MODÈLES TC-21 & TC-24

The connection* for these models must be made by a certified electrician. (Electrical outlet not included)

Le branchement* pour ces modèles doit être effectué par un électricien certifié. (Prise non incluse)

*** Electrical power source 240 V, 1 Phase, 60 Hz, 1500 W, 10,73 Amp. for TC-21 and TC-24.**

* Branchement électrique 240 V, 1 Phase, 60 Hz, 1500 W, 10,73 Amp. pour TC-21 et TC-24.



CONTROL BOXES | BOÎTES DE CONTRÔLES

1

MAIN CONTROL BOX
BOÎTE DE CONTRÔLE PRINCIPALE

Lights and control buttons of the main control box.

Lumières et boutons de contrôle de la boîte de contrôle principale.

	ENGLISH	FRANÇAIS
POWER (LIGHT / LUMIÈRE)	CONVEYOR ON	CONVOYEUR ALLUMÉ
RUNNING (LIGHT / LUMIÈRE)	CONVEYOR RUNNING	CONVOYEUR EN MARCHE
E-STOP	EMERGENCY STOP	ARRÊT D'URGENCE
FORWARD	FOWARD	MARCHE AVANT
STOP	STOP	ARRÊT
REVERSE	REVERSE	MARCHE ARRIÈRE

2

SECONDARY CONTROL BOX
BOÎTE DE CONTRÔLE SECONDAIRE

Lights and control buttons of the secondary control box.

Boutons de contrôle de la boîte de contrôle secondaire.

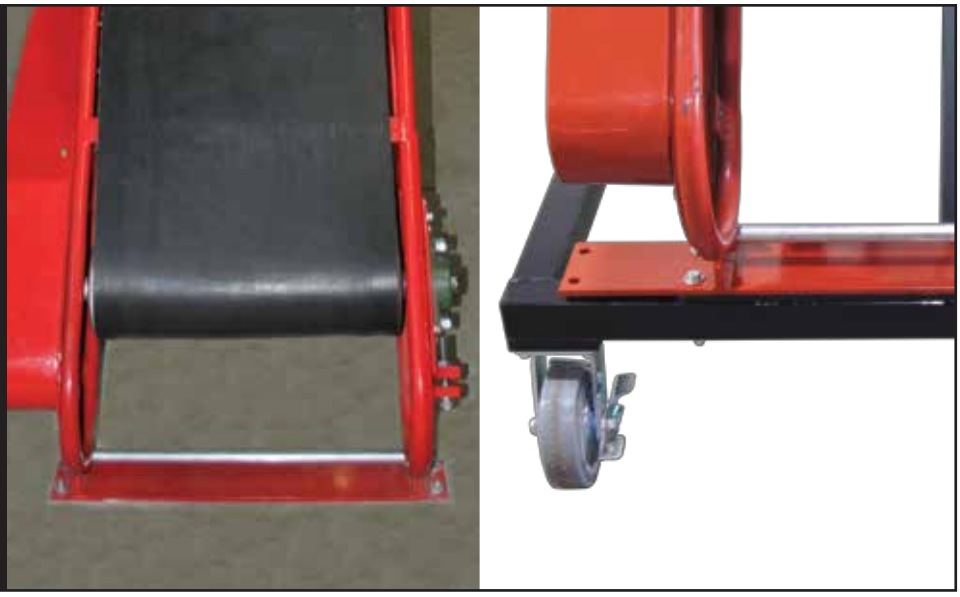
	ENGLISH	FRANÇAIS
FORWARD	FOWARD	MARCHE AVANT
STOP	STOP	ARRÊT
REVERSE	REVERSE	MARCHE ARRIÈRE

INSTRUCTION FOR USE | INSTRUCTION D'UTILISATION

1

Make sure the conveyor is correctly anchored to the floor or bolted on the dolly and that no parts are damaged.

Assurer vous que le convoyeur est bien fixé au sol ou sur le chariot et qu'aucune pièces ne soient endommagées.



2

Connect the electrical power source of the conveyor and make sure that the breaker is turned to the ''ON'' position.

Brancher le convoyeur et assurez-vous que le fusible soit positionné à «ON».

3

The conveyor can be started with the "FOWARD" or "REVERSE" buttons located on the main and secondary control boxes.

Le convoyeur peut être mis en marche à l'aide des boutons «FOWARD» ou «REVERSE» qui se trouvent sur chacune des 2 boites de contrôles.

4

Lay the tires on the running conveyor to get them up and down. The conveyor must always be running before laying the tires on the conveyor.

Déposer les pneus sur le convoyeur en marche pour les monter ou les descendre. Le convoyeur **doit toujours être en marche avant** d'y déposer des pneus.

5

To stop the conveyor press on the "STOP" button.
In case of an emergency, press the ''E-STOP'' button to stop the conveyor and disactivate all operations.
To reactivate the conveyor disengage the ''E-STOP'' button and press on "FOWARD" or "REVERSE" buttons.

Pour arrêter le convoyeur appuyer sur le bouton «STOP».
Appuyer sur le bouton «E-STOP» pour arrêter le convoyeur d'urgence et le rendre inopérant.
Pour remettre le convoyeur en marche désengager le bouton «E-STOP» et appuyer sur le bouton «FOWARD» or «REVERSE».

WARNING | AVERTISSEMENT

1. **Lay the tires on the running conveyor to get them up and down.**
   The conveyor must always be running before laying the tires on the conveyor.
   Déposer les pneus sur le convoyeur en marche pour les monter ou les descendre.
   Le convoyeur doit toujours être en marche avant d'y déposer des pneus.

2. **Do not move or handle the conveyor when the electrical power source is connected.**
   Ne pas déplacer ou manipuler le convoyeur lorsque celui-ci est branché.

3. **The conveyor must not be modified by adding or removing parts.**
   Le convoyeur ne doit pas être modifié soit par l'ajout ou le retrait de pièces.

4. **Do not exceed the load capacity.**
   Ne pas excéder la charge maximale du convoyeur.

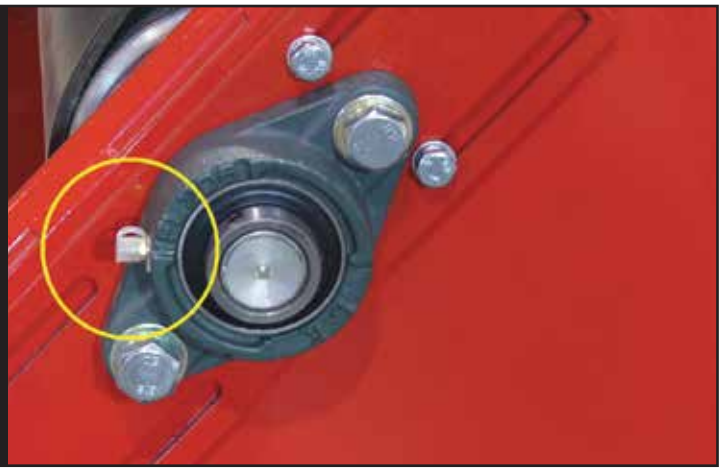
5. **Do not insert any body parts between the rollers, rubber belt and chain guard of the conveyor.**
   Ne mettre aucune partie du corps entre les rouleaux, le tapis et le garde de chaîne convoyeur.

MAINTENANCE AND ADJUSTMENTS
ENTRETIEN ET AJUSTEMENTS

MAINTENANCE | ENTRETIEN

If necessary put some grease in the bearings.

Ajouter de la graisse dans les roulements à billes si nécessaire.



ADJUSTMENTS | AJUSTEMENTS

It is necessary to adjust the conveyor belt when the belt is changed or lacks tension.
Il est nécessaire d'ajuster la courroie du convoyeur si la courroie manque de tension ou lors du changement de la courroie.

1

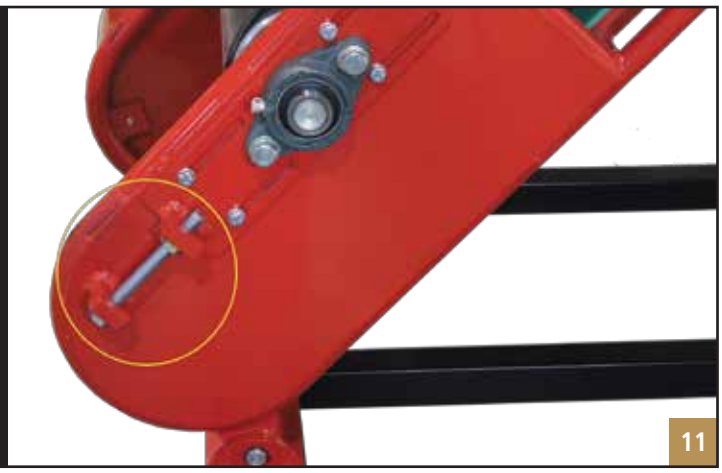
Remove the chain guard and loosen the 4 bolts on each side of the conveyor.

Retirer le garde chaine et desserrer les 4 boulons de chaque côté du convoyeur.

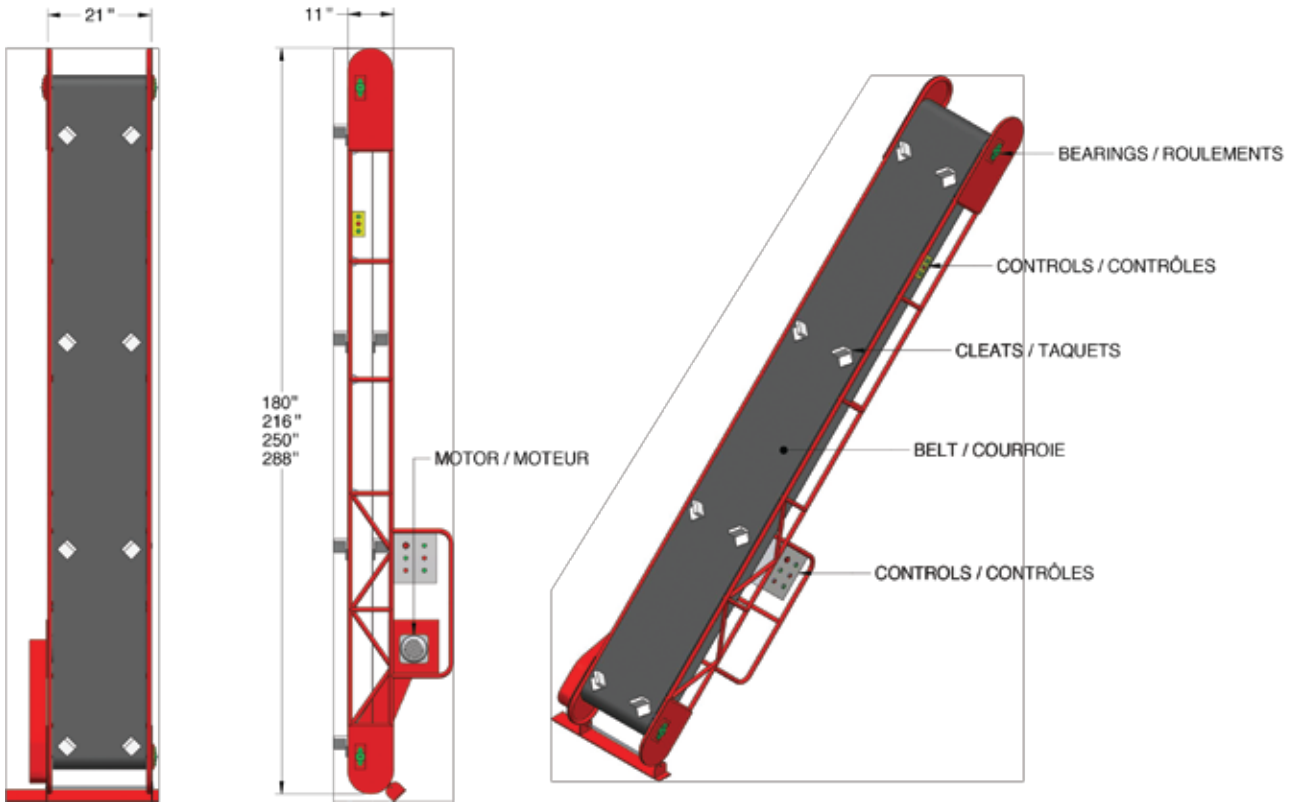
2

Turn the tensioner bolts until the belt is tight. Make sure that the tensioner bolts are at the same distance on each side of the conveyor so that the belt is straight. Then tighten the 4 bolts on each side of the conveyor.

Serrer les boulons tendeur jusqu'à ce que la courroie soit bien tendue. Assurez vous de serrer les boulons tendeur à la même distance de chaque côté du convoyeur pour que la courroie soit bien droite. Puis serrer les 4 boulons de chaque côté du convoyeur.

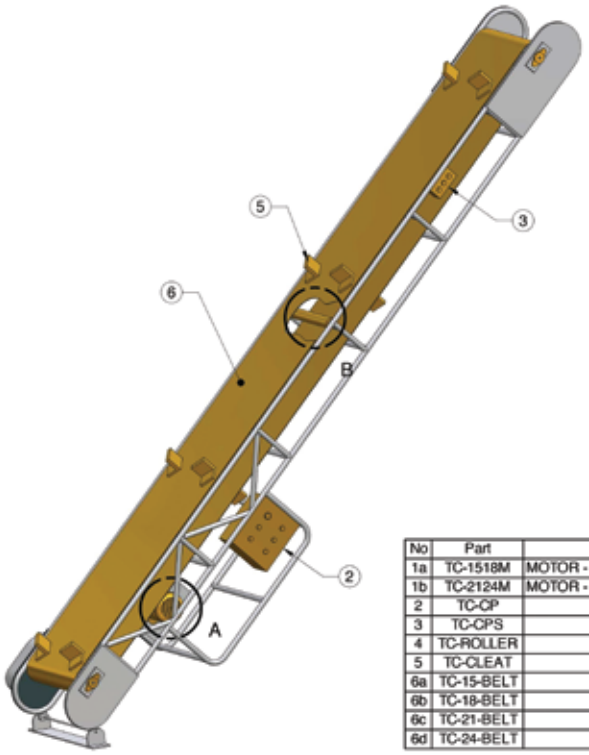


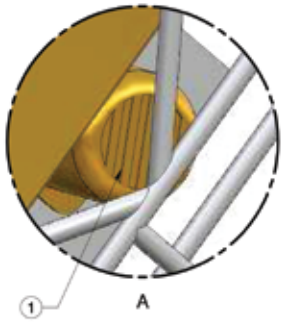
SPECIFICATIONS | SPÉCIFICATIONS

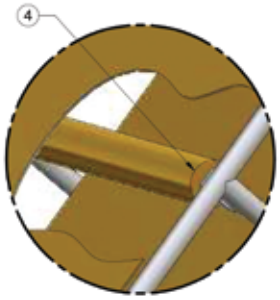


	TC-15	TC-18	TC-21	TC-24
Dimensions (L x l x H)	180" x 21" x 11" 4 572 x 533 x 280 mm	216" x 21" x 11" 5 486 x 533 x 280 mm	250" x 21" x 11" 6 350 x 533 x 280 mm	288" x 21" x 11" 7 315 x 533 x 280 mm
Tire capacity / Capacité de pneus	~12 tires / minute	~12 tires / minute	~12 tires / minute	~12 tires / minute
Load capacity / Capacité de charge	500 lb. / 230 kg	500 lb. / 230 kg	500 lb. / 230 kg	500 lb. / 230 kg
Weight / Poids	750 lb. / 341 kg	825 lb. / 375 kg	875 lb. / 398 kg	957 lb. / 435 kg
Colour / Couleur	Red / Rouge	Red / Rouge	Red / Rouge	Red / Rouge
	KEY FEATURES / CARATÉRISTIQUES TC-15 & TC-18		**KEY FEATURES / CARATÉRISTIQUES TC-21 & TC-24**	
Width / Largeur	21" (450 mm)		21" (450 mm)	
Electricity / Électricité	120 V, 1 Phase, 60 Hz, 750 W, 11,73 Amp.		240 V, 1 Phase, 60 Hz, 1500 W, 10,73 Amp.	
Cleats / Taquets	4" high/haut PVC, 60" centre-to-centre / centre-en-centre		4" high/haut PVC, 60" centre-to-centre / centre-en-centre	
Bearing / Roulement	Sealed precision ball bearing (no maintenance) À billes de précision scellé (aucun entretien)		Sealed precision ball bearing (no maintenance) À billes de précision scellé (aucun entretien)	
Motor / Moteur	1 HP		2 HP	
Belt / Courroie	18" x 3/8" – 2 ply / épaisseur (8 mm)		18" x 3/8" – 2 ply / épaisseur (8 mm)	
Speed / Vitesse	58 feet (pied) / min (17.7 M/min)		58 feet (pied) / min (17.7 M/min)	
Controls / Contrôles	On / Off / Reverse at each end Marche / Arrêt / Reculons, à chaque extrémité		On / Off / Reverse at each end Marche / Arrêt / Reculons, à chaque extrémité	

SPARE PARTS | PIÈCES DE RECHANGE



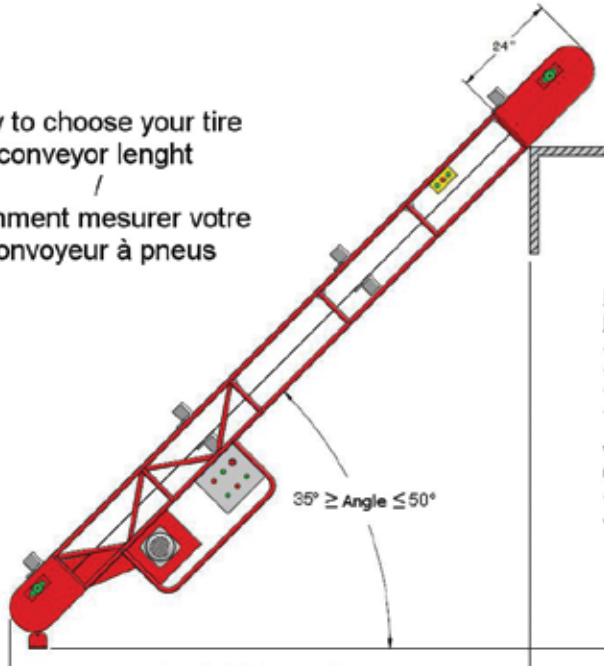




No	Part	Description	Description
1a	TC-1518M	MOTOR - MAGNECTIC BRAKE 15' & 18' CONVEYOR	MOTEUR - FREIN MAGNÉTIQUE CONVOYEUR 15' & 18'
1b	TC-2124M	MOTOR - MAGNECTIC BRAKE 21' & 24' CONVEYOR	MOTEUR - FREIN MAGNÉTIQUE CONVOYEUR 21' & 24'
2	TC-CP	CONTROL BOX (MAIN)	BOITE DE CONTROLE (PRIMAIRE)
3	TC-CPS	CONTROL BOX (SECONDARY)	BOITE DE CONTROLE (SECONDAIRE)
4	TC-ROLLER	ROLLER	ROULEAU
5	TC-CLEAT	PVC CLEAT	TAQUET EN PVC
6a	TC-15-BELT	RUBBER BELT FOR 15' CONVEYOR	COURROIE DE CAOUTCHOUC POUR CONVOYEUR 15'
6b	TC-18-BELT	RUBBER BELT FOR 18' CONVEYOR	COURROIE DE CAOUTCHOUC POUR CONVOYEUR 18'
6c	TC-21-BELT	RUBBER BELT FOR 21' CONVEYOR	COURROIE DE CAOUTCHOUC POUR CONVOYEUR 21'
6d	TC-24-BELT	RUBBER BELT FOR 24' CONVEYOR	COURROIE DE CAOUTCHOUC POUR CONVOYEUR 24'

HEIGHT AND ANGLE | HAUTEUR & ANGLE

How to choose your tire conveyor lenght
/
Comment mesurer votre convoyeur à pneus



Floor to Floor
Hauteur étage à étage

TC-15: ≤ 108"
TC-18: ≤ 132"
TC-21: ≤ 156"
TC-24: ≤ 192"

*Add 12" when using TC-STAND

*Ajouter 12" lorsque vous utilisez le TC-STAND

Required distance to floor
Distance du plancher

TC-15: ≤ 123"
TC-18: ≤ 150"
TC-21: ≤ 175"
TC-24: ≤ 203"

WARRANTY | GARANTIE

The tire conveyor has a one year warranty starting on the billing date, excluding the following exceptions: the conveyor was damaged by misuse, by an improper installation, by a poor maintenance, any accidental damages, any modifications or non authorised repairs.

Le convoyeur à pneus a une garantie d'un an à partir de la date de facturation, sauf dans les exceptions suivantes : le convoyeur a été endommagée par une mauvaise utilisation, une mauvaise installation a été effectué, un mauvais entretien ou des dommages accidentels, des modifications ou réparations non autorisées.

NOTES

MARTINS
INDUSTRIES

1.866.409.RACK
WWW.MARTINSINDUSTRIES.COM
info@martinsindustries.com